



CILINDRO IDRAULICO	DIMENSIONI IN (mm)	
A.200 S.100 C.3510	SPECIFICHE GENERALI DI SALDATURA:	PESO
PIASTA 550x550	- Giunti a T: saldati ad angolo, dove non indicato a=0.7 sp. min. - Giunti testa e teste: saldatura a piena penetrazione Eseguire saldature con cordoni multipass La saldatura a tratti è permessa solamente dove espressamente indicato	MATERIALE
	RAGGI SENZA INDICAZIONI R=	1
	SMUSI SENZA INDIC. r=	1x45°



Via Garibaldi 75 - 43121 PARMA

## CASSA DI ESPANSIONE DEL TORRENTE BAGANZA NEI COMUNI DI FELINO, SALA BAGANZA, COLLECCHIO E PARMA (PR-E-1047)

PROGETTO ESECUTIVO

00	07/2019	Prima emissione	TRESSO	BERTERO	BERTERO
REV.	DATA	MODIFICHE	REDAZIONE	VERIFICA	AUTORIZZ.
IMPIANTI Elettromeccanici Apparecchiature elettromeccaniche manufatto a Carpenteria e Particolari - Tav.5					
ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI IMPRESE					
MANDATARIA: <b>HYDRODATA</b> MANDANTE: <b>art</b> <b>bininipartners</b> <b>ETATEC</b> <b>ROKSOIL</b> <b>SAP</b>					
IL R.U.P.: Dott. Ing. Mirella Vergnani (documento firmato digitalmente)		Progettista responsabile integrazione prestazioni specialistiche e Direttore Tecnico della mandataria. Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)		Progettista/Progettisti responsabili elaborato Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)	
CODICE ELABORATO: <b>BAG312IMPDCAO50</b>		1:4		LUGLIO 2019	
ID (1)	CAP. (2)	TIPO (3)	DOC. (4)	PROGR. (5-6) REV. (7)	SCALA